

Die Niveaubispiele

Die Niveaubispiele sollen den Betrieben die sachgerechte Eingruppierung erleichtern. In einer gemeinsamen Arbeitsgruppe mit der IG Metall sind bisher 108 Niveaubispiele mit Tätigkeiten, die für die M+E Industrie repräsentativ sind, einvernehmlich beschrieben worden.

Aufbau der Niveaubispiele

In der Arbeitswertung werden die für die Ausübung der Tätigkeit jeweils notwendigen Anforderungsmerkmale abstrakt beschrieben. Als zusätzliche Informations-, Orientierungs- und Entscheidungshilfe bei der Bewertung und Zuordnung der übertragenen und auszuführenden Arbeitsaufgabe stellen die Tarifvertragsparteien Niveaubispiele zur Verfügung. Diese beschreiben Kenntnisse und Fertigkeiten.

Alle Niveaubispiele weisen die gleiche Beschreibungsstruktur auf. Sie sind in die folgenden Themenschwerpunkte untergegliedert:

- Arbeitsaufgabe
- Arbeitsbeschreibung
- Ausbildung und Erfahrung
- Bewertung der Arbeitsaufgabe

Die Niveaubispiele sind in 11 Entgeltgruppen (E 1 - E 11) untergegliedert.

Liste der Niveaubispiele sortiert nach E-Gruppen

- E 1** Tätigkeit im Empfang/Poststelle
Punktschweißen (1)
Helfer in der Blechbearbeitung (Scheren, Abkanten, etc.)
Erledigung von einfachen Verwaltungsaufgaben
Durchführen von Montagen in der Serienfertigung
Beschicken von Bearbeitungsmaschinen
Bedienen von einzelnen Montagestationen in der Serienfertigung
- E 2** Punktschweißen (2)
Ein- und Auslagern von Teilen
Durchführung von Prüfarbeiten
Durchführen von Schweißarbeiten (1)
Durchführen des innerbetrieblichen Transportes
Bedienen von Umformungsmaschinen
Bedienen von Gießanlagen
Bedienen von Bearbeitungsmaschinen
Bedienen von Anlagen (Veredelung, Galvanik, Waschen, Strahlen, etc.)
- E 3** Vorbereiten und Bedienen von Bearbeitungsmaschinen
Montieren von Einzelgeräten (1)
Grundieren und Spritzlackieren von Industrieerzeugnissen
Durchführen von Schweißarbeiten (2)
Bedienen und Rüsten von Anlagen (Veredeln, Galvanik, Waschen, Strahlen, etc.)
- E 4** Rüsten und Bedienen von Bearbeitungsmaschinen
Prüfen von Rechnungen
Montieren von Einzelgeräten (2)
Erledigen von Bürovorgängen
Durchführen von Bestellungen
Anfertigen von einfachen technischen Zeichnungen
Abwicklung von Versandaufträgen (1)
- E 5** Schweißen von Konstruktionen
Sachbearbeitende Arbeiten im Einkauf
Programmieren, Einrichten und Bedienen von CNC-Bearbeitungsmaschinen (1)
Instandhalten von elektrischen Anlagen
Instandhalten von Anlagen
Installieren und Betreuen von IT-Systemen
Durchführen von Sekretariatsaufgaben
Durchführen von Montageaufgaben (1)
Beschichten
Bearbeiten von Angeboten und Aufträgen
Anwendungsbetreuung IT-Endgeräte
Anpassen von Hard- und Softwarekomponenten
Anfertigung und Reparatur von Betriebsmitteln
Anfertigen von technischen Zeichnungen
- E 6** Verkaufen von standardisierten Produkten
Schweißen von Großkonstruktionen
Sachbearbeitende Aufgaben in der Personalverwaltung
Sachbearbeitende Aufgabe im Rechnungswesen
Prüfen von Lieferantenrechnungen
Programmieren von CNC-Bearbeitungszentren
Instandhaltung von elektrischen Anlagen (2)
Instandhalten von komplexen Betriebsmitteln
Führen von Transferstrassen zur mechanischen Bearbeitung
Führen von Montageanlagen
Führen von Gießanlagen
Führen von Anlagen (Veredeln, Galvanik, etc.)
Erstellung von Anwendungsprogrammen
Erledigung von kaufmännischen Tätigkeiten (1)
Entgeltabrechnung
Einrichten und Bedienen von Bearbeitungsmaschinen

- Durchführung von Prüfungen im Rahmen der Q-Sicherung
- Durchführen von Sekretariats-/Assistenzaufgaben
- Disponieren von Material
- Anfertigen und Montieren von Einzelgeräten/Mustern
- Abwicklung von Versandaufträgen (2)
- E 7** Umsetzen von Qualitätsstandards (1)
- Programmieren, Einrichten und Bedienen von CNC-Bearbeitungszentren (2)
- Programmieren von komplexen Fertigungseinrichtungen
- Planen und Überwachen von Budgets
- Planen und Durchführen von Versuchen
- Leitungsassistent
- Koordinieren und Durchführen von Montagen (2)
- Instandhalten von elektrischen/elektronischen Anlagen
- Instandhalten von Betriebsmittelsystemen
- Durchführung von Inbetriebnahme/Servicearbeiten im In- und Ausland
- Durchführung von Arbeitsstudien
- Anleiten einer Montagegruppe
- Anfertigen von Betriebsmittelsystemen
- E 8** Softwareentwicklung
- Produktionssteuerung
- Planen und Steuern von Teilprojekten
- Planen und Durchführen von schwierigen und umfangreichen Versuchen
- Fertigungsplanung (1)
- Leiten einer Fertigungsmeisterei (1)
- Leiten des Versandes
- Konstruktionstechniker/-in
- Durchführen und Überwachen von Entwicklungsarbeiten
- Anpassen, Modifizieren und Optimieren von Systemen und Komponenten der Hard- und Software
- E 9** Organisation von Inbetriebnahme- und Servicearbeiten
- Leiter Betriebsmittelbau
- Durchführen der Berufsausbildung
- Betreuung von Kunden
- Durchführen von schwierigen Einkaufsvorgängen
- Leitung der Rechnungsprüfung
- E 10** Verkaufen von Maschinen und Anlagen
- Umsetzen von Qualitätsstandards (2)
- Kosten- und Leistungscontrolling
- Konstruktionsingenieur/-in
- Fertigungsplanung (2)
- Entwicklung von Elektronik / Hardware
- Entwickeln und Einführen von Softwaresystemen und Anwendungsprogrammen
- Durchführen und Überwachen von Entwicklungsaufgaben (1)
- Bereichscontroller/-in
- E 11** Planen und Durchführen von Personalmaßnahmen
- Leiten von Projekten im Vertrieb
- Leiten von Engineeringprojekten
- Leiten einer Konstruktionsgruppe
- Leiten des Einkaufes
- Koordinieren und Durchführen komplexer Entwicklungsaufgaben
- Konzipieren von IT-Systemen